ISO 9001:2008
BUREAU VERITAS
Certification

SIMTECH

INNOVACIÓN Y COMPROMISO

Comprometidos con el agua desde 1996

DIVISIÓN TRATAMIENTO DE AGUAS

INNOVACIÓN Y COMPROMISO

Contar con suministro de agua estable y garantizado es crítico, desde 1996 atendemos las distintas necesidades de tratar las aguas, sanitarias, agrícolas e industriales, para ello proveemos soluciones sostenibles en las siguientes áreas:

SANITARIAS
Las empresas sanitarias se preocupan de tratar las aguas servidas y suministrar agua potable y la medición de los caudales.

ELÉCTRICAS
La industria de generación de energía es uno de los mayores usuarios de agua, para aplicaciones de agua de refrigeración, generacion o alimentación de calderas (agua desmineralizada).

MINERAS
Tienen la necesidad de tratar su agua de proceso y las aguas pluviales asociadas con actividades industriales. Los dos objetivos principales del tratamiento del agua de mina contaminada son neutralizar la acidez y eliminar metales. Otro aspecto es el tratamiento de agua sanitarias de sus campamentos y Medicion de los caudales

ALIMENTOS Y BEBIDAS
Los productores buscan la optimización de la producción mientras logran los más altos estándares de calidad y cumplimiento. Su demanda de aguas puras está presente en sus productos y procesos.

CELULOSA Y PAPEL
Como la mayoría de los mayores usuarios industriales de agua, debe cumplir con el tratamiento de agua de acuerdo con las normas ambientales. El agua se utiliza en todas las etapas principales del proceso productivo.

AGRICULTURA
El aumento de la producción agrícola es proporcional al aumento de la demanda de agua, buscar opciones de, mejor calidad y reciclaje de agua son vitales para disminuir el consumo de agua en la fuente.

LABORATORIOS E INDUSTRIA QUÍMICA
El agua es un ingrediente crítico en las operaciones de fabricación de productos químicos. Se necesitan suministros consistentes y de alta calidad para la producción, procesamiento de materiales y enfriamiento.

A través de nuestro equipo de profesionales entregamos una atención cercana y profesional a nuestros clientes, nos mantenemos al día en innovación, con recursos propios y a través de asociaciones con proveedores de primer nivel en este campo. Procuramos entregar garantía en la calidad de nuestros productos, servicios y proyectos, basándonos en nuestra certificación ISO 9001-2015.

Desalinización, Filtración , Purificación

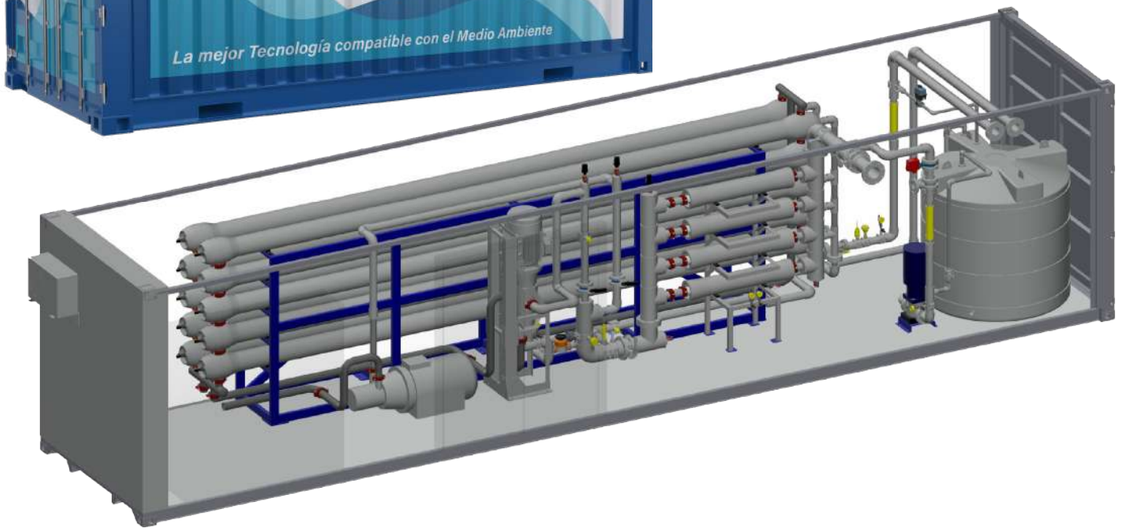
SIMBOX SW tratamos agua de mar, un recurso disponible para abastecer la demanda de sectores sanitarios, agrícolas, mineros e industriales.

SIMBOX
Desalinización-Filtración-Purificación

					N° de contenedores			
	Alimentación	Permeado	Recuperación	Consumo de energía	Pretratamiento		Temperatura de operación	Turbiedad máxima de entrada
	m^3/d	m^3/d	%	[kWh/m^3]	Convencional	Ultrafiltración	[°C]	[NTU]
SIMBOX SW 250	23.15	250	45%	2.5 – 3.5	1	1	10 – 25	20
SIMBOX SW 500	46.30	500			1	1		
SIMBOX SW 750	69.44	750			2	1		
SIMBOX SW 1000	92.59	1000			2	1		

Desarrollamos proyectos a pedido para mayores caudales .

- Sistemas modulares Plug & Play.
- Equipos con recuperadores de energía para optimizar el nexo agua/energía.
- Sistema de pretratamiento incluido.
- Monitoreo y control en línea.



SIMBOX SERIE BW

Plantas de Osmosis Inversa

Soluciones modulares a medida para desalinización aguas salobres y continentales

- Desarrollamos proyectos **Llave en mano / Plug and Play** de desalinización de aguas salobres y continentales, asistimos técnicamente desde el inicio del proyecto. Tenemos la capacidad de diseñar y fabricar a medida en módulos contenerizados. Nuestros sistemas llegan a sus instalaciones listos con todos los componentes incluidos necesarios para el funcionamiento como lo son filtros, membranas, membranas, bombas, tuberías, controles y manuales de operación que se requieren.

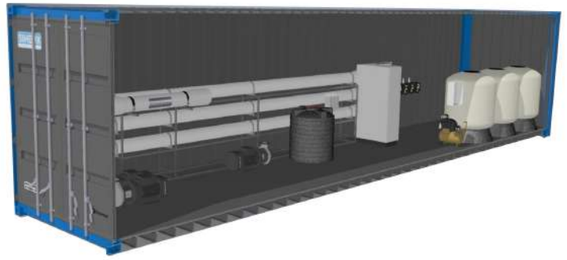
Modelos Estándar Plantas de Osmosis Inversa Agua Salobre (Brackish Water)						
Detalle técnico	SIM-5RO	SIM-10RO	SIM-15RO	SIM-20RO	SIM-25RO	SIM-30RO
Caudal (m³/h)	5	10	15	20	25	30
N° Etapas	2	2	2	2	2	2
N° Paso	1	1	1	1	1	1
N° Elementos (membranas)	9	15	20	24	28	32
Consumo especifico (kwh/m³)	0,5	0,60	0,60	0,72	0,78	0,80
Recuperación (%)	60-70	60-70	60-70	60-70	60-70	60-70

*Unidades sobre 30 m³/h – Se desarrollan a medida.
**El diseño para el modelo estándar es desarrollado a 20°C y 2.000mg/L STD.
***Las plantas de osmosis inversa son integradas con diferentes marcas:

Desalinización, Filtración , Purificación

SIMBOX plantas modulares contenerizadas

Modelos
Planta Modular Desalinizadora SIMBOX Agua de Mar (SW)
Planta Modular Desalinizadora SIMBOX Agua Salobre (BW)
Planta Modular SIMBOX Reúso (RW)
Planta Modular SIMBOX Ablandador de Agua (AB)
Planta Modular SIMBOX Remoción de Turbidez (TB)
Planta Modular SIMBOX Carbón Activado (CA)
Planta Modular SIMBOX Remoción de Metales Pesados (MP)
Planta Modular SIMBOX Potabilización (PT)



Desarrollamos proyectos especiales bajo requerimentos.

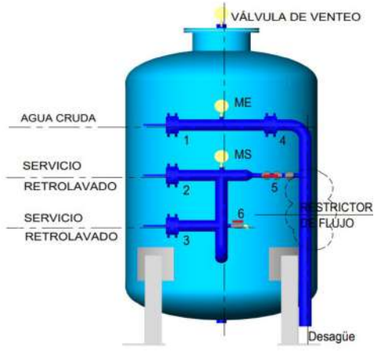
Filtros en presión para tratamiento de aguas

Modelos	Equipo	Medio filtrante	Finalidad principal
SIMFP	Filtro de Profundidad	Arena/antracita	Remoción de sólidos suspendidos
SIMFF	Filtro Floculador	Arena/Antracita	Remoción de sólidos suspendidos
SIMFGC	Filtro Grueso	Antracita	Remoción de sólidos suspendidos - Clarificación
SIMFZS	Filtro de Zeolita	ZX55	Remoción de sólidos suspendidos
SIMFFD	Flocodecantador	No aplica	Remoción de sólidos suspendidos
SIMFGS	Filtro de Greensand Plus	Greensand Plus	Remoción de Hierro/Manganeso
SIMFGH	Filtros de GEH	GEH-102	Remoción de Arsénico
SIMFCA	Filtro de Carbón activado	Carbón activado	Eliminación color, sabor y olor del agua, además de cloro

Desarrollamos proyectos a pedido.

Filtros

Sistema de filtración de agua en TK en presión



SIMBOX SERIE BIO

Utilizamos tecnologías selectivas para el tratamiento de las aguas potables y tratamientos residuales. Creamos soluciones contenerizadas con menos costos operativos y de inversión, que se evitan la generación de residuos y no alteran el ciclo hídrico del recurso.

BIO Nitratos BIO Amonio BIO Fósforo

SIMBOX

El Sistema Modular SIMBOX MBR, correspondiente a la línea de sistemas modulares para Agua Regenerada y Reúso, consiste en sistema modular diseñado para proporcionar tratamiento biológico de Lodos Activados de aguas servidas y separación sólido-líquido mediante membrana.

MODELO SIMBOX **MBR15**

Descripción	Valor	Unidad
Tipo de agua residual	**Doméstica**	**-**
Habitantes	**100**	-
Dotación	**150**	L/hab/d
Capacidad de diseño del sistema MBR Caudal medio diario (1)	**15**	m^3/d

MODELO SIMBOX **MBR40**

Descripción	Valor	Unidad
Tipo de agua residual	**Doméstica**	**-**
Habitantes	**250**	-
Dotación	**150**	L/hab/d
Capacidad de diseño del sistema MBR Caudal medio diario (1)	**40**	m^3/d

MODELO SIMBOX **MBR75**

Desarrollamos proyectos a pedido

Descripción	Valor	Unidad
Tipo de agua residual	**Doméstica**	**-**
Habitantes	**250**	-
Dotación	**150**	L/hab/d
Capacidad de diseño del sistema MBR Caudal medio diario (1)	**75**	m^3/d

(1) Esta propuesta se realiza bajo el supuesto que el caudal de entrada al proceso biológico es constante, lo cual debe ser asegurado por el cliente.

PLANTAS DE TRATAMIENTO
DE AGUAS SERVIDAS

Las Plantas de SIMTECH, cuentan con dos líneas de tratamiento:

Fabricadas en Fibra de Vidrio (FRP), de cuerpo general cilíndrico. Orientadas a ser una alternativa compacta y Plug and Play para proyectos, no se consideran obras civiles mayores o el terreno no lo permite; pueden ser instalados en superficie o semienterrado, con amplia gama de sectores de aplicación: sanitario, minero, industrial, residencial, entre otros.

Los diseños de las Plantas generan un efluente apto para reúso y descarga a cuerpos de agua superficiales y subterráneos, cumpliendo la **Norma Chilena 1333/1987, el D.S. N°90/2001 y el D.S. N°46/2003**, respectivamente.

• Lodo Activado Convencional: **SIM-LACT**

Modelo SIMTECH	Caudales de operación		Usuarios aprox. (6)	Dimensiones (2)	
	Caudal medio (m^3/d)	Caudal Máximo Horario (m^3/h)		Largo (m)	Diámetro (m)
SIM-LAct C-15	15	1,3	100	7,1	1,6
SIM-LAct C-20	20	1,7	133	8,1	1,6
SIM-LAct C-25	25	2,1	167	7,2	2,0
SIM-LAct C-30	30	2,5	200	8,4	2,0
SIM-LAct C-35	35	2,9	233	7,4	2,5
SIM-LAct C-40	40	3,3	267	7,9	2,5
SIM-LAct C-45	45	3,8	300	8,9	2,5
SIM-LAct C-50	50	4,2	333	9,4	2,5
SIM-LAct C-60	60	5,0	400	10,6	2,5
SIM-LAct C-70	70	5,8	467	9,9	3,0
SIM-LAct C-80	80	6,7	533	11,3	3,0
SIM-LAct C-90	90	7,5	600	12,0	3,0
SIM-LAct C-100	100	8,3	667	12,6	3,0
SIM-LAct C-120	120	10	800	15,4	3,0

• Lodo Activado Aireación Extendida: **SIM-LAAE**

Modelo SIMTECH	Caudales de operación		Usuarios aprox. (10)	Dimensiones (11)	
	Caudal Medio (m^3/d)	Caudal Máximo Horario (m^3/h)		Largo (m)	Diámetro (m)
SIM-LAAE E-2	2	0,2	13	3,2	1,2
SIM-LAAE E-4	4	0,3	27	4,8	1,2
SIM-LAAE E-6	6	0,5	40	6,0	1,6
SIM-LAAE E-8	8	0,7	53	6,6	1,6
SIM-LAAE E-10	10	0,8	67	7,5	1,6
SIM-LAAE E-12	12	1,0	80	6,9	2,0
SIM-LAAE E-15	15	1,3	100	7,6	2,0
SIM-LAAE E-18	18	1,5	120	8,3	2,0
SIM-LAAE E-22	22	1,8	147	9,2	2,0
SIM-LAAE E-26	26	2,2	173	8,5	2,5
SIM-LAAE E-30	30	2,5	200	9,3	2,5
SIM-LAAE E-35	35	2,9	233	10,4	2,5
SIM-LAAE E-40	40	3,3	267	11,0	2,5
SIM-LAAE E-45	45	3,8	300	12,2	2,5
SIM-LAAE E-50	50	4,2	333	13,3	2,5
SIM-LAAE E-55	55	4,6	367	11,1	3,0
SIM-LAAE E-60	60	5,0	400	12,1	3,0
SIM-LAAE E-65	65	5,4	433	13,1	3,0

SIMTECH

Desalinización, Filtración , Purificación

awc® American Water Chemicals®

Proven Membrane Solutions for Over 30 Years

NOSOTROS TRATAMOS EL AGUA

El pretratamiento insuficiente, los anti-incrustantes ineficaces, la instrumentación defectuosa y los componentes defectuosos pueden ser causas del rendimiento degradante del sistema de membranas. El enfoque metódico de AWC combina la resolución de problemas y sofisticadas técnicas analíticas para identificar la causa principal y restaurar un óptimo rendimiento.

Software de Proyecciones de Anti-incrustante
Autopsia de Membrana
Servicios de Laboratorio
Estudios de Limpieza de Membranas
Limpieza de Membranas Fuera del Sitio
Limpieza de Membranas en el Sitio
Estudios Piloto
Sistema de Monitoreo y Optimización

PRODUCTOS

AWC proporciona soluciones personalizadas basadas en la química de su agua de alimentación, sus restricciones operativas y sus objetivos de tratamiento. Productos Químicos para Ósmosis Inversa/Nanofiltración
– Anti-incrustantes.
– Químicos Limpiadores.
– Floculantes y Biocidas.
– Inhibidores de Corrosión.
Productos Químicos de Microfiltración / Ultrafiltración
Químicos para Destilación MSF y MED
Inhibidores de Corrosión
Filtros de Cartucho de Densidad Graduada

WWW.SIMTECH.CL – EMAIL: SIMTECH@SIMTECH.CL / AV. FRANCISCO BILBAO 732, PROVIDENCIA - SANTIAGO / F: +562 23419199

JÄGER
Umwelt-Technik

Ofrecemos la solución adecuada, en plantas de aguas residuales, sistemas municipales o industriales, sumando valor y alta eficiencia en tu proceso de aireación.

MÓDULOS IFA

Los módulos de CLEARTEC®, Biotextil, son ejemplos destacados de medios fijos de una alta eficiencia estos ofrecen una mayor superficie óptima para el alojamiento y crecimiento de microorganismos tales como bacterias oxidantes de Amonio y Nitrito conocidas como AOB y NOB respectivamente, los cuales facilitan los procesos de nitrificación.

Difusores de Plato, Tubulares y accesorios para diferentes aplicaciones y tamaños.

Estruagua, empresa especializada en la fabricación de maquinaria para tratamiento de aguas residuales, industriales y equipos para filtracion de captaciones superficiales como agua de mar.

ESTRUAGUA
TECHNOLOGY FOR LIFE

SIMTECH

Desalinización, Filtración , Purificación

FILTRO PRENSA SIMTECH

Está equipado con diferentes tipos de placas como de polipropileno y resistente a la corrosión entre otras. Los filtros prensa de Simtech son diseñados a la medida del requerimiento de nuestros cliente. Accesorios como bombas de alimentación, bandeja recolectora de liquido, compresor de aire, cortina de luz, lavado de placas , PLC y estanques entre otros.

Equipos **SIGMA DAF** Clarifiers con tecnología de flotación por aire disuelto son diseñados y fabricados hasta el último detalle con una alta calidad lo que permite tener un absoluto control sobre la calidad final de nuestros equipos. De esta forma, podemos ofrecer las máximas garantías de eficiencia, fiabilidad y durabilidad en sistemas DAF para diferentes aplicaciones

LG Chem

MEMBRANAS LG CHEM

Las membranas LG Chem de ósmosis inversa, incorporan la innovadora tecnología de membranas nanocompuestas de película fina (TFN), reducen el coste de la desalinización al mismo tiempo que ofrecen agua de calidad superior.

- Alto Rechazo
- Ahorro de Energía
- Mayor Flujo
- Más Durabilidad
- Software Normalización Qsee
- Software Proyección Ósmosis Inrvesa Q+

Desalinización, Filtración , Purificación

ALPHACHEM
GAS PHASE FILTRATION

MEDIOS FILTRANTES

En Simtech somos representantes de Alphachem , empresa especializada en el tratamiento de olores en el sector Sanitario y industrial. realizamos proyectos de este tipo y suministramos los medios

BINDER VACOMASS®
BINDERGROUP

El sistema modular de suministro de aire para plantas de tratamientos de aguas residuales

Una operación rentable es posible gracias a un control de aireación preciso y eficiente en el tratamiento biológico.

VACOMASS® flow meter
Medidor de flujo por dispersión térmica para un monitoreo preciso del flujo de aire en condiciones estándar

VACOMASS® jet control valve
Válvula de control de acero inoxidable aerodinámicamente optimizada y de cierre hermético con una característica de funcionamiento lineal en toda la carrera (apertura/cierre) para un suministro de aire de alta precisión con una pérdida de presión mínima.

VACOMASS® square diaphragm control valve Probada y comprobada en el mercado, válvula de control de diafragma cuadrado de cierre hermético con eje de flujo descendente y características de operación estables y proporcionales en el rango de operación normal.

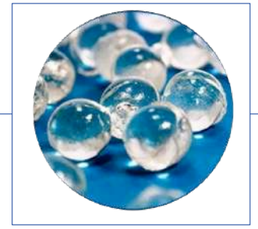
VACOMASS® elliptic diaphragm control valve

VACOMASS® flexcontrol
Herramienta modular y fácil de usar basada en PLC para el control de la aireación, instalación interior o exterior, puede tener todos los canales de comunicación industrial estándar y un acceso externo adicional. Varios paquetes de software están disponibles como módulos individuales, se pueden activar y configurar de forma personalizada, accesos protegidos con contraseña en la pantalla gráfica de 7'' o directamente desde la sala de control – No es una caja negra!

SUMINISTROS E INSUMOS

Calcita

Cartuchos Filtración y Carcasas

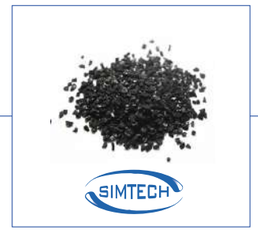


Polifosfato

Medio Filtrante Carbón Activado para el Tratamiento de Olor, Color, Sabor y Adsorción de Cloro

Resinas de Intercambio Iónico

Cuerpos de FRP para filtros y ablandadores en presión



Medios Filtrantes Antracita- Multimedia

Greend Sand PLus

Medio Filtrante Filtralite

Medio Filtrante Zeolita

Medios Filtrante Remoción de Arsénico GEH

Válvulas Automaticas para Filtros y Ablandadores 1 a 3"

Vessels

Tamiz Rotatorio, Filtros Parabólico, Compactador Tornillo, Disfusores

Aireación, Tratamiento de Aguas Residuales, Tratamiento de Agua y Procesos Industriales

Alphachem, Tratamiento de Olores, evita Corrosión en Sistemas Cerrados

SIMTECH

INNOVACIÓN Y COMPROMISO

POST VENTA Y MANTENCION

Simtech, gracias a su constante capacitación es capaz de entregar servicios especializados en las áreas de Servicio Técnico, Post-venta otorgando servicios de excelencia tales como:

- Mantenciones correctivas, oficina y terreno
- Repuestos originales
- Servicios multimarcas

SERVICIO DE POST VENTA / ENTREGA:

- Instalaciones de Equipos en Terreno
- Cursos de Capacitación
- Asesoría de Instalación y Operación
- Programas de mantencion en Terreno (mensual, semestral y anual)
- Verificaciones de Caudal semestral de Acuerdo a la NCh 3205
- Servicios Asociados a Desalinización
  - Mantenciones preventivas y correctivas plantas
  - Normalización para plantas de osmosis
  - Profiling y Probing
  - CIP

SIMTECH LTDA.
Av. Francisco Bilbao 732 Providencia - Santiago, Chile.
Tel: (56) 22 341-9199
simtech@simtech.cl
www.simtech.cl