

Ficha de datos



Agua salobre Membranas de ósmosis inversa (RO) LG MaxRO R

El elemento de membrana BWRO de alto rechazo más avanzado que presenta una innovadora tecnología de espaciador de alimentación de dP ultrabajo de 36 mil para las aplicaciones de membrana más desafiantes.

Descripción general

MaxRO es un conjunto de productos de membrana diseñados con la quintaesencia de las mejores tecnologías de membranas de RO y técnicas de fabricación de precisión de LG Chem.

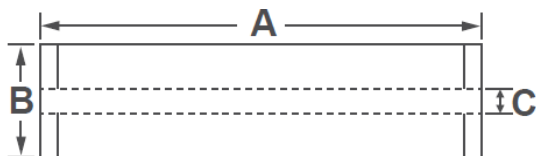
LG MaxRO R es la membrana BWRO de mayor rechazo integrada con un innovador espaciador de alimentación de dP ultra bajo de 36 mil diseñado para optimizar el régimen de flujo en la superficie de la membrana. Los resultados son una calidad de agua superior con una presión diferencial significativamente reducida y un potencial de contaminación de la membrana.

MaxRO R es para las aplicaciones de membranas más desafiantes, que requieren un alto rechazo de sal, una gran durabilidad y una excelente resistencia a la suciedad. LG MaxRO R genera una marcada disminución en la frecuencia de limpieza y el uso de productos químicos, lo que reduce los costos operativos generales de su planta. Maximice el tiempo de actividad de la planta con LG MaxRO R.

Especificaciones del producto

Membrana activa Área, pies ² (m ²)	Flujo de permeado Tasa, GPD (m ³ /d)	Sal estabilizada Rechazo, %	Sal mínima Rechazo, %	espaciador de alimentación, mil
400 (37)	11.500 (43,5)	99,8	99,5	36, dP ultrabajo

Condiciones de prueba: 2000 ppm de NaCl a 25 °C (77 °F), 225 psi (15,5 bar), pH 7, recuperación 15 %. Los flujos de permeado para elementos individuales pueden variar +/-15%.



A mm (pulg.)	B mm (pulg.)	C mm (pulg.)	Peso, kg (libras)
1.016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	dieciséis (35)

Toda la información dimensional es indicativa y solo para fines de referencia. Comuníquese con LG Chem para obtener especificaciones técnicas detalladas.

Especificaciones de funcionamiento (Para obtener más información y pautas de funcionamiento, visite www.lgwatersolutions.com)

Máx. Presión aplicada	600 psi (41 bares)
Máx. Concentración de cloro	< 0,1 ppm
Máx. Temperatura de funcionamiento	45°C (113°F)
Rango de pH, continuo (limpieza)	2-11 (1-13)
Máx. Turbidez del agua de alimentación	1,0 UNT
Máx. SDI de agua de alimentación (15 minutos)	5.0
Máx. Flujo de alimentación	75 gpm (17 metros ³ /h)
Máx. Caída de presión (ΔP) para cada elemento	15 psi (1,0 bares)

El desempeño de los Elementos de Membrana está expresamente condicionado al almacenamiento, instalación, operación y mantenimiento del Producto por parte del Comprador de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas en la industria y las instrucciones escritas del Vendedor proporcionadas en el Manual Técnico del Vendedor, que consiste en LG Chem, Ltd. [Boletines de Servicio Técnico](#) ("TSB") y [Boletines de aplicaciones técnicas](#) ("TAB") y puede verse y descargarse en www.lgwatersolutions.com.

La información y los datos contenidos en este documento se consideran precisos y confiables y se ofrecen de buena fe, pero sin garantía de desempeño. LG Chem no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o los daños incurridos mediante la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar si los productos y la información aquí presentados son apropiados para su uso y de garantizar que el lugar de trabajo y las prácticas de eliminación del cliente cumplan con las leyes aplicables y otras disposiciones gubernamentales. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. NanoH₂O es la marca registrada de LG Water Solutions o una empresa afiliada de LG Chem. Reservados todos los derechos. © LG Chem, Ltd.

Contacte a LG Soluciones de Agua www.lgwatersolutions.com | waterinfo@lgchem.com

(04.24)