



SIMTECH

INNOVACIÓN Y COMPROMISO

Comprometidos con el agua desde 1996

DIVISIÓN INSTRUMENTACIÓN

Muestreadores Automáticos, Portátiles y fijos

- Programación rápida y sencilla mediante menús intuitivos guiados en español.
- Funcionamiento mediante bomba peristáltica.
- Precisión de volumen de muestreo de ± 5 ml.
- Comunicación con protocolo SDI-12, permite la conexión de sondas grabando en memoria los datos de la sonda.
- Sensores de caudal área velocidad con certificado de calibración de fábrica según la NCh3205.



Caudalímetro Isco Signature

El Signature de Teledyne Isco medidor de flujo de canal abierto presenta los siguientes beneficios:

- Todos los sensores incluyen certificado de calibración de fábrica según NCh3205
- Solución de monitoreo de descarga simple pero integral
- Instalación fácil con programación simple y sensores intercambiables
- Bajo costo de integración del sistema con múltiples opciones de entrada, salida y comunicaciones
- Fácilmente expandible para futuras necesidades
- Compatible con toda la familia ISCO
- Sensor área velocidad, sensor de nivel ultrasónico, sensor LaserFlow para medición de caudal sin contacto, sensores de nivel hidrostático, medición de nivel con burbujeador.





Equipos Portátiles Calidad de Agua Mono y Multi Parámetro

ProDSS Multiparámetro Digital

- El cable del ProDSS soporta hasta 4 sensores simultáneamente
- El poder del Software KorDSS incluido. Extracción de datos vía USB
- Memoria para más de 100.000 datos
- Grabación de hasta 400 calibraciones
- Display digital
- Sondas fácilmente intercambiable
- Cables desde 1m hasta 100m



Parámetros

- Oxígeno Disuelto (Óptico)
- Turbiedad
- pH
- ORP/Redox
- Conductividad
- Salinidad
- Sólidos Disueltos Totales (TDS)
- Resistividad
- Densidad Agua de Mar
- Sólidos Suspendedos Totales(TSS)
- Profundidad
- Coordenadas GPS
- Amonio
- Amoniaco
- Cloruros
- Nitrato
- Temperatura
- Presión barométrica
- Algas Totales
- Clorofila

Sondas Multiparamétricas EXO

- Sensores de Titanio, nivel de resistencia que garantizan una larga duración
- Sensores Smart Digital se instalan en cualquier puerto y el equipo los reconoce automáticamente
- Sistema Anti Fouling el wiper central mantiene los sensores libres de suciedad orgánica



FOTÓMETRO YSI 9500/9300

- El avanzado software integrado el 9500 recuerda los test más usados, siendo más rápido el uso la vez siguiente.
- Hasta 500 resultados de test son guardados con su sello de fecha y hora.
- Simplemente se conecta el equipo al PC vía USB y arrastra los datos al PC.





IQ SensorNet



Monitoreo continuo de procesos e instrumentación de control

Sistema 282/284 para pequeños y plantas de tratamiento de aguas residuales de tamaño mediano

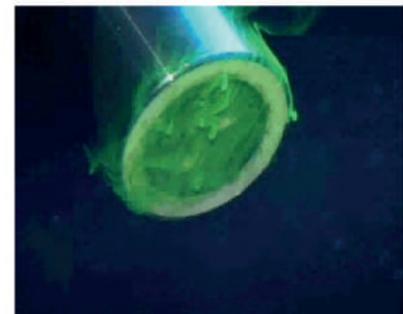
- Hasta 4 sensores y 20 parámetros con un controlador
- Interfaz USB y registrador de datos
- Acceda a los datos en cualquier momento a través de Internet

La interfaz USB y el registrador de datos garantizan que su sistema esté actualizado y seguro. La interfaz USB y el registrador de datos permiten actualizaciones y descargas de datos simples que puede realizar usted mismo.

Configuración para pequeñas instalaciones hasta soluciones complejas.

Parámetros

- FDO® 700 IQ Sensor óptico sin calibración para O2.
- VARIOn®Plus AN/A Sensor electroquímico ISE para NH4, NO3 y K.
- VisoTurb® 700 IQ Sensor óptico de turbidez con limpieza ultrasónica.
- ViSolid® 700 IQ Sensor óptico para sólidos en suspensión con limpieza ultrasónica.
- Sensor de pH/ORP SensoLyt 700 IQ con amplificador.
- CarboVis® 705 IQ Sensor espectral con limpieza ultrasónica para DQO, DBO, TOC, DOC, SAC y UVT.
- NiCaVis® 701 IQ NI Sensor espectral con limpieza ultrasónica para DQO, DBO, TOC, DOC, NO3 y NO2.
- UV 701 IQ SAC Sensor de longitud de onda única con limpieza ultrasónica para SAC y UVT.
- P700 IQ-1115 Analizador de química húmeda para ortofosfato.
- IFL 700 IQ Sensor ultrasónico para nivel de lodos.



- Libre de mantenimiento autolimpieza ultrasónica
- Disponible en sondas UV, UV/VIS, TSS y turbidez
- Limpieza de aire disponible para otras sondas

UltraClean™ - Ultra Sonic Cleaning



without cleaning system (30 days)



with cleaning system (30 days)



Medidores de flujo electromagnéticos MagFlux

- Ofrecen un rendimiento muy estable y altamente
- Mediciones precisas de flujo en líquidos conductivos.
- No tienen partes móviles para crear hidráulica e influir en el flujo, utilizar una tecnología bien probada y comunicarse utilizando un protocolo estándar.
- Los sensores de flujo MagFlux® están disponibles en tamaños que van desde DN 15 hasta DN 2000, con longitudes de construcción y conexiones estándar.
- Los medidores de flujo MagFlux® se pueden instalar con el convertidor montado en el sensor de flujo, en una pared o montado en un panel.



Sensores de hidrostáticos



- Miden el nivel cuando están sumergidos en pozos de bombeo, tanques y canales.
- Soportan impactos mecánicos y químicos, p.e. aguas residuales, purines y lodos.
- Se suministran con membranas de acero inoxidable o cerámica.
- Carcasa está hecha de material compuesto o acero inoxidable.
- Disponibles en variantes adaptadas a la medición, niveles en aguas residuales, agua potable y fluidos de proceso.
- Adecuados para su uso en productos químicos corrosivos y aprobados por ATEX (uso en atmósfera explosiva).
- Cubren rangos de medición desde 0-30 cm hasta 0-300 m.
- Se suministran con una salida de 4-20 mA o Modbus.



FEATURES	700	7070	7060	1400	3400
EXPERT®	700	7070	7060	1400	3400
Application	Water well	Water well, Process fluids	Wastewater, Process fluids	Water well, Process fluids	Wastewater, Process fluids
Measurement range	min. 0-30 m max. 0-100 m	0-3 m 0-300 m	0-3 m 0-300 m	0-30 cm 0-100 m	0-30 cm 0-100 m
Accuracy (+10-30°C)	±0.5%	±0.25%	±0.25%	±0.1%	±0.1%
Housing	1.4404/ AISI 316L	1.4404/ AISI 316L	PP	1.4404/ AISI 316L	PPS
Membrane	1.4404/ AISI 316L	1.4404/ AISI 316L	1.4404/ AISI 316L	Ceramic	Ceramic
External diameter	Ø 16 mm	Ø 22 mm	Ø 60 mm	Ø 22 mm	Ø 50 mm
Analogue 4-20 mA	•	•	•	•	•
Modbus RS485	•	•	•		
Temperature output	Modbus	Modbus	Modbus		
Approvals	CE	CE	CE	ATEX UL CE	ATEX UL CE



COLORIMETRO 3S, Analizador Colorimétrico compacto en línea

Realizan dos medidas durante un ciclo de análisis:

1. El primer paso es la medición de la muestra en bruto y permitir compensar el color y la turbidez de la muestra y el ensuciamiento de la celda, el segundo paso es la medición de la muestra después de la adición del reactivo de color y el tiempo de reacción.
2. La concentración se mide con la absorbancia calculada con la diferencia entre las dos mediciones y con los parámetros de calibración almacenados.

Características:

- Armario de doble compartimento para asegurar una separación completa entre la electrónica y la hidráulica.
- Interfaz de pantalla táctil a color, menús y funciones fáciles de usar.
- Análisis por lotes: frecuencia programable.
- Cámara de reacción calefactada
- Compacto
- Calibración / validación / limpieza automática
- Bomba peristáltica para el muestreo integrada.
- Alarma de bajo nivel de reactivo
- Alarma por pérdida de entrada de muestra
- Línea de residuos separada para la muestra que contiene reactivos.
- Canal dual integrado.
- Datalogger integrado con descarga USB.
- Larga autonomía; bajo mantenimiento, bajo costo de operación.
- Robusto y fiable. Diseñado para aplicaciones industriales y ambientales en línea asegurando el más alto nivel de robustez en los componentes de la electrónica, mecánica e hidráulica.
- Fácil instalación. Para comenzar a medir simplemente hay encender el analizador y conectar los reactivos, la muestra y línea de residuos.



Aplicaciones:

- Plantas de tratamiento de aguas residuales
- Aplicaciones industriales
- Análisis de aguas superficiales
- Agua ultra pura
- Agua de vapor y condensados
- Plantas de osmosis
- Sistemas de intercambio iónico
- Agua para alimentación de calderas
- Desmineralizadores
- Control de procesos
- Optimización de procesos en EDAR
- Control de balsas de lodos activados
- Análisis de vertidos en EDAR
- Análisis de agua potable
- Control de tratamientos industriales para aguas

Parámetros:

- Aluminio
- Amoníaco
- Amonio
- Cloruro
- Cloro, libre y total
- Cromo VI
- Cobre
- Cianuro
- Formaldehído
- Dureza
- Hidracina
- Hierro
- Manganeso
- Monocloramina
- Níquel
- Nitrito
- Fenol
- Fosfato
- Sílice
- Sulfato
- TP
- Zinc
- y muchos más...

Líder mundial del mercado en la manufactura y suministro de Tanques y Silos de vidrio fusionado al acero.



¿Qué es el vidrio fusionado al acero?

El Vidrio Fusionado al Acero es un acabado único de tanques. Dos materiales son fusionados juntos para lograr lo mejor de ambos materiales – la fuerza y la flexibilidad del acero combinado con la resistencia a la corrosión del vidrio. Aplicado en ambas superficies, interiores y exteriores, el Vidrio Fusionado al Acero proporcionara muchos años de servicio, libres de problemas, en ambientes corrosivos.



- Rendimiento alto y duradero
- Tan resistente y flexible como el acero
- Vidrio de sílice inerte
- No se destiñe / Estable en UV

Aplicaciones

- » Agua Potable
- » Plantas de tratamiento de aguas residuales
- » Aguas industriales
- » Sistemas contra Incendios
- » Riego
- » Biogas
- » Purines
- » Y más...





Tanques de Agua Ilurco

Agua potable

Plantas de tratamiento de aguas residuales

Aguas industriales

Sistemas contra incendios

Riego y más...

CARACTERISTICAS

- **CUBIERTA** : de chapa de acero prelacada con estructura metálica totalmente interior al depósito, lo cierra de manera hermética excepto por la ventilación indirecta y lo hace apto para su uso con agua potable. Protege el agua de la luz solar y de la caída de objetos, animales, etc. Evita la proliferación de algas, minimiza las pérdidas por evaporación y mantiene el agua limpia.
- **TORNILLOS** de acero de alta resistencia y diseño especial que los hace perfectos.
- **JUNTAS** la estanqueidad se consigue mediante masilla de formulación especial ILURCO que permanece siempre elástica, permitiendo dilataciones y garantizando la estanqueidad bajo cualquier condición.
- **SUELO** de lámina impermeabilizante marca ILURCO® con certificado CE de producto. Las soldaduras de dicho suelo se hacen mediante aire caliente y la unión al depósito es atornillada. La utilización de este suelo supone un gran ahorro al no tener que construir una solera de hormigón completa y una garantía de estanqueidad con respecto a un suelo de hormigón.
- **CIMENTACIÓN** Se reduce a un zuncho de hormigón armado de pequeñas dimensiones en el perímetro del depósito como soporte de este.



PULSAFEEDER®

A Unit of IDEX Corporation

Bombas dosificadoras

Bombas de alimentación de químicos peristálticas, rotativas y de diafragma, controladores para monitoreo de procesos.

PULSAtron, sistema de válvula de retención guiada con un diseño probado de "asiento y bola" que garantiza medición fiable y precisa.

Carcasa de solenoide enfriada por aletas disipa el calor, lo que garantiza que se pueda mantener la capacidad de manejo de presión de la bomba. El solenoide con protección térmica evita que la bomba se atasque en condiciones de calor extremas con una función de reinicio automático. Permitiendo que la bomba reanude su funcionamiento cuando se enfríe. Todos los PULSAtrons se prueban y clasifican en condiciones de calor, lo que garantiza que los valores de flujo y presión cumplan con las especificaciones.



La serie MD de BLACKLINE es una bomba dosificadora de diafragma mecánica con retorno por resorte impulsada por motor para un control de dosificación preciso y exacto.



MicroVision EX es un controlador de torre de enfriamiento y sistemas de enfriamiento basado en microprocesador, con la versatilidad de controlar conductividad, pH, ORP y PTSA. Controle con precisión la alimentación de inhibidor, protegiendo equipos costosos y optimizando al mismo tiempo los productos químicos.



DOSIVAC



BOMBAS DOSIFICADORAS SERIE DDI

Caudales desde 10 hasta 600 litros rora
Revoluciones de motor hasta 3.400rpm
8 modelos distintos
Motor trifásico incluido

SOPLADORES TRILOBULARES TIPO ROOTS

Aire limpio
Libre de Aceite/Flujo de Aire y Presión estables
Construcción facil
Mantenimiento Bajo Ruido
Cap: 30 a 21.600 m³/h
Presión: 100 a 800 mBar
Diámetro: 15" a 16"



KEMIO™ Arsénico

Es una solución de prueba portátil que utiliza ASV para realizar pruebas de metales pesados en el agua. Una gama de nuevos sensores de arsénico que se pueden utilizar en Kemio Heavy Metals y Kemio Multi. Pueden detectar tanto arsénico total como arsénico (III) y medir en el rango de 2 a 250 µg/L.

Beneficios

- Alta Precisión - Un método de prueba confiable y probado
- No requiere cálculos - Se muestran los resultados de forma clara
- Operación simple - No se requiere formación ni conocimientos de química
- Trazabilidad total - Registro de datos hasta 10.000 resultados
- Elimina errores de proceso - Los resultados son almacenados automáticamente
- Pruebas in-situ rápidas y fiables - Kemio combina portabilidad con pruebas rápidas
- Adecuado para todo tipo de muestras - No se ve afectado por el color, la calidad de la luz, la turbidez o partículas flotantes
- Salud y seguridad - Sin productos químicos agresivos.



¿Como funciona?

Kemio posee un método de prueba fácil de usar, minimiza el potencial de error humano para garantizar resultados precisos.

1. Escanear el sensor
2. Insertar el sensor
3. Llenar la cubeta de muestra
4. Cierre la tapa: la medición comienza automáticamente

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Sistema de medición	Voltimetría anódica / Cronoamperometría
Rango de temperatura	Rango ambiente 0°C - 50°C
Display	Pantalla LCD de alta claridad
Interfaz de usuario	Pantalla táctil
Opciones de idioma	Inglés, francés, español y chino (simplificado)
Conectividad	-USB. Los resultados digitales se pueden cargar automáticamente en nuestro -Plataforma de gestión de datos basada en la nube Palintest Connect.
Entrada de información	Escáner de código de barras, teclado en pantalla, teclado en pantalla
Almacenamiento de datos	10.000 resultados de pruebas con toda la información de las pruebas
Tamaño (ancho x largo x alto) & Peso	156 mm x 180 mm x 95 mm, 1012 g
Batería	-Batería recargable NiMH de 2300 mAh -Solo se pueden utilizar con Kemio los paquetes de baterías suministrados por Palintest
Fuente de alimentación	Alimentación USB y cargador externo.
Protección	IP67



Medición en línea de metales

- La medición de trazas de metales en línea, como el arsénico en corrientes de agua, ya sea agua potable, agua subterránea, agua de río, efluentes de fábricas, es una parte vital del monitoreo ambiental moderno.
- **MicroTrace OVA7100 y OVA7100 Dual Cell son robustos y confiables, pueden ser operados por técnicos en cualquier parte del mundo y requieren un mantenimiento relativamente bajo.**

¿Que metales detecta?

- El OVA7100 puede detectar As, Cd, Cr, Cu, Hg, Ni, Pb, Se, Tl, Zn, y otros, en rango bajo ppb.
- El color y la turbidez no afecta el método.



- Desde 1924, Sentry Equipment se ha centrado en respaldar la industria de generación de energía, desde enfriadores de muestras hasta sistemas completos. Nuestros componentes han evolucionado a lo largo de los años hasta sistemas químicos de ciclo avanzado, modernización de equipos y desarrollo de soluciones personalizadas, como la trampa magnética. Sin embargo, el compromiso con equipos y servicios que satisfagan las necesidades de su aplicación no ha cambiado.



Sistemas completos de toma de muestra



Toma de muestras y acondicionadores de muestras



Características

- Contruídas bajo el estándar Teledyne Isco Open Channel Handbook
- Alta durabilidad
- Mayor precisión y exactitud en la medición que otros materiales como el concreto
- Fácil instalación y traslado
- Químicamente inerte



Dispositivos Primarios

Canaletas Parshall, Palmer Bowlus, Vertederos

Las Canaletas Parshall y Palmer Bowlus SIMTECH son de calidad y confiabilidad, están construidas de resina de poliéster reforzadas con fibra de vidrio y travesaños de FRP.

Mango ergonómico



Pozómetros Equipo para la medición de nivel freático y estáticos de pozos Desde 50 metros hasta 600 metros

La regla y los cables de detección están recubiertos, con lo cual se evita la corrosión de la regla de acero.

La sonda de acero inoxidable se introduce en el pozo, cuando entra en contacto con el agua se enciende el sistema de recepción automáticamente emitiendo una señal audible (buzzer), y cuando la sonda esta fuera del agua el sistema apaga automáticamente.

Características

- Carro de acero
- Funda de batería con batería de 9V
- Botón de 3 fases
- Botón de prueba
- Buzzer y luz testigo
- Ancho del cable 9,8 + 0,2 / -0,1 mm
- El punto más alto del grosor del cable 1,0 ~ 2,0 ± 0,1 mm
- Conductor por ambos lados 7 x 0.1mm
- Ancho de la regla 6-8.0mm ± 0.5mm
- Material de revestimiento PU
- Conductor: Acero Inoxidable
- Escala métrica
- Sensor: Largo 22,5 cm. - diámetro: 15 mm. Acero inoxidable

DIVISIÓN INSTRUMENTACIÓN



Instrumentos On-line y Portátiles para detección de metales pesados (As, Pb, Zn, Pb)



Electrodos de Conductividad, pH, OD, ORP, Cl2



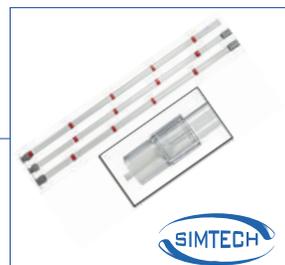
Medidor de Caudal por Tiempo de Transito Portátil y Fijo



Medidor de Caudal tipo Molinete



Sistema de Muestreo, Enfriadores de Muestra, Válvulas de Corte



Medidor de Manto de Lodos Manual



Pozómetro Cable Acero y Carro de Acero 50 a 600 metros



Canaletas Parshall, Palmer Bowls en Fibra y AISI 304/316



Cajas Térmicas para Instrumentación



Fotómetro y Colorímetro



Portátiles de OD, pH, CE, OD, ORP



Boyas Oceanográficas



Equipos de Aforo ADV (Correntómetro Acústico Doppler)



Bombas de Cavidad Progressiva, Tipo Dosificadoras, Sanitarias



Sopladores Trilobulares



Bombas Peristálticas de Baja y Alta Presión hasta 100m3/hora



Mezcladores Estáticos



Mezcladores Estáticos



Probetas de Calibración



Medidor de Biofouling en Línea



INNOVACIÓN Y COMPROMISO

POST VENTA Y MANTENCION

Simtech, gracias a su constante capacitación es capaz de entregar servicios especializados en las áreas de Servicio Técnico, Post-venta otorgando servicios de excelencia tales como:

- Mantenciones correctivas, oficina y terreno.
- Repuestos originales.
- Prestamos servicios multimarcas

SERVICIO DE POST VENTA / ENTREGA:

- Instalaciones de Equipos en Terreno
- Cursos de Capacitación
- Asesoría de Instalación y Operación
- Programas de mantencion en Terreno (mensual, semestral y anual).
- Verificaciones de Caudal semestral de Acuerdo a la NCh 3205
- Servicios Asociados a Desalinización
 - Mantenciones preventivas y correctivas plantas
 - Normalización para plantas de osmosis
 - Profiling y Probing
 - CIP

SIMTECH LTDA.

Av. Francisco Bilbao 732 Providencia - Santiago, Chile.

Tel: (56) 22 341-9199

simtech@simtech.cl

www.simtech.cl

ISO 9001:2008
BUREAU VERITAS
Certification



SIMTECH

INNOVACIÓN Y COMPROMISO

Comprometidos con el agua desde 1996

DIVISIÓN TRATAMIENTO DE AGUAS





INNOVACIÓN Y COMPROMISO

Contar con suministro de agua estable y garantizado es crítico, desde 1996 atendemos las distintas necesidades de tratar las aguas, sanitarias, agrícolas e industriales, para ello proveemos soluciones sostenibles en las siguientes áreas:

SANITARIAS

Las empresas sanitarias se preocupan de tratar las aguas servidas y suministrar agua potable y la medición de los caudales.

ELÉCTRICAS

La industria de generación de energía es uno de los mayores usuarios de agua, para aplicaciones de agua de refrigeración, generación o alimentación de calderas (agua desmineralizada).

MINERAS

Tienen la necesidad de tratar su agua de proceso y las aguas pluviales asociadas con actividades industriales. Los dos objetivos principales del tratamiento del agua de mina contaminada son neutralizar la acidez y eliminar metales. Otro aspecto es el tratamiento de agua sanitarias de sus campamentos y Medición de los caudales

ALIMENTOS Y BEBIDAS

Los productores buscan la optimización de la producción mientras logran los más altos estándares de calidad y cumplimiento. Su demanda de aguas puras está presente en sus productos y procesos.

CELULOSA Y PAPEL

Como la mayoría de los mayores usuarios industriales de agua, debe cumplir con el tratamiento de agua de acuerdo con las normas ambientales. El agua se utiliza en todas las etapas principales del proceso productivo.

AGRICULTURA

El aumento de la producción agrícola es proporcional al aumento de la demanda de agua, buscar opciones de, mejor calidad y reciclaje de agua son vitales para disminuir el consumo de agua en la fuente.

LABORATORIOS E INDUSTRIA QUÍMICA

El agua es un ingrediente crítico en las operaciones de fabricación de productos químicos. Se necesitan suministros consistentes y de alta calidad para la producción, procesamiento de materiales y enfriamiento.

A través de nuestro equipo de profesionales entregamos una atención cercana y profesional a nuestros clientes, nos mantenemos al día en innovación, con recursos propios y a través de asociaciones con proveedores de primer nivel en este campo. Procuramos entregar garantía en la calidad de nuestros productos, servicios y proyectos, basándonos en nuestra certificación ISO 9001-2015.

Tratamos aguas de mar,
un recurso disponible para
abastecer la demanda de
sectores sanitarios, agrícolas,
mineros e industriales.



- Sistemas modulares Plug & Play
- Equipos con recuperadores de energía para optimizar el nexo agua/energía
- Sistema de pretratamiento incluido
 - Monitoreo y control en línea
 - Optimización de espacio modular a tu medida

	Alimentación	Permeado	Recuperación	Consumo de energía	N° de contenedores		Temperatura de operación	Turbiedad máxima de entrada
					Pretratamiento			
					m³/h	m³/h		
SIMBOX SW 250	23.15	250	45%	2.5 - 3.5	1	1	10 - 25	20
SIMBOX SW 500	46.30	500			1	1		
SIMBOX SW 750	69.44	750			2	1		
SIMBOX SW 1000	92.59	1000			2	1		





SIMBOX SERIE BW

Plantas de Osmosis Inversa - Soluciones modulares a medida para desalinización aguas salobres y continentales

- Desarrollamos **proyectos llave en mano** de desalinizaciones de aguas salobres y continentales, asistimos técnicamente desde el inicio del proyecto. Tenemos la capacidad de diseñar y fabricar a medida en módulos contenerizados. Nuestros sistemas llegan a sus instalaciones listos para funcionar con todos los filtros, membranas, bombas, tuberías, controles y manuales de operación que se requieren.



Modelos Estándar Plantas de Osmosis Inversa Agua Salobre (Brackish Water)						
Detalle técnico	SIM-5RO	SIM-10RO	SIM-15RO	SIM-20RO	SIM-25RO	SIM-30RO
Caudal (m3/h)	5	10	15	20	25	30
Nº Etapas	2	2	2	2	2	2
Nº Paso	1	1	1	1	1	1
Nº Elementos (membranas)	9	15	20	24	28	32
Consumo específico (kwh/m3)	0,5	0,60	0,60	0,72	0,78	0,80
Recuperación (%)	60-70	60-70	60-70	60-70	60-70	60-70

*Unidades sobre 30 m3/h - Se desarrollan a medida.

**El diseño para el modelo estándar es desarrollado a 20°C y 2.000mg/L STD.

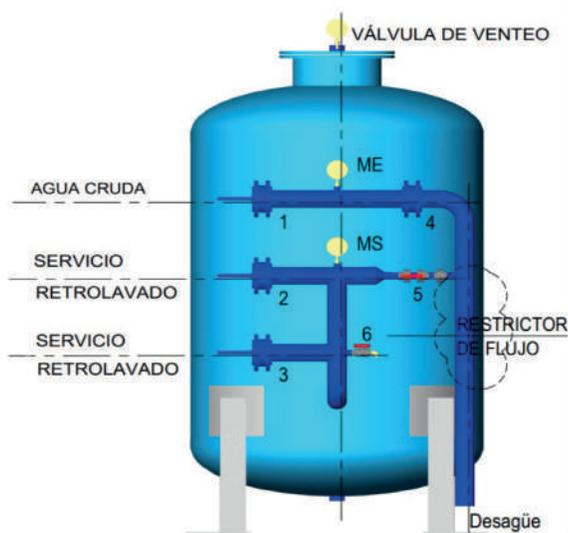
***Las plantas de osmosis inversa son integradas con diferentes marcas:

Filtros en presión para tratamiento de aguas

Modelos	Equipo	Medio filtrante	Finalidad principal
SIMFP	Filtro de Profundidad	Arena/antracita	Remoción de sólidos suspendidos
SIMFF	Filtro Floculador	Arena/Antracita	Remoción de sólidos suspendidos
SIMFGC	Filtro Grueso	Antracita	Remoción de sólidos suspendidos - Clarificación
SIMFZS	Filtro de Zeolita	ZX55	Remoción de sólidos suspendidos
SIMFFD	Flocodecantador	No aplica	Remoción de sólidos suspendidos
SIMFGS	Filtro de Greensand Plus	Greensand Plus	Remoción de Hierro/Manganeso
SIMFGH	Filtros de GEH	GEH-102	Remoción de Arsénico
SIMFCA	Filtro de Carbón activado	Carbón activado	Eliminación color, sabor y olor del agua, además de cloro

Filtros

Sistema de filtración de agua en TK en presión



SIMBOX SERIE BIO



Utilizamos tecnologías selectivas para el tratamiento de las aguas potables y tratamientos residuales, creamos plantas contenerizadas con menos costos operativos y de inversión, que se evitan la generación de residuos y no alteran el ciclo hídrico del recurso.



RÁPIDA CONSTRUCCIÓN

Mínimizamos los tiempos de ejecución y puesta en marcha, reduciendo los costes de inversión en su conjunto y evitando realizar obra civil.

PLANTAS 100% AUTOMATIZADAS

Premontadas y completamente terminadas, listas para la puesta en marcha, automatización y sensórica hace que todo esté monitorizado.

MENOR ESPACIO REQUERIDO

El uso de una superficie mucho menor que otras tecnologías del mercado conlleva a menores costes de operación y de inversión asociados.

CONTROL REMOTO 4.0

Se puede visualizar y controlar en tiempo real desde cualquier dispositivo con conexión a internet. Cuenta con un sistema de alertas vía mensajería que avisa al personal operativo ante cualquier necesidad.

TECNOLOGÍA PROPIA SOSTENIBLE

Al alcance de todo tipo de empresas. Nuestros procesos son limpios y seguros para el medio ambiente.



El problema



BIOBOX Nitratos

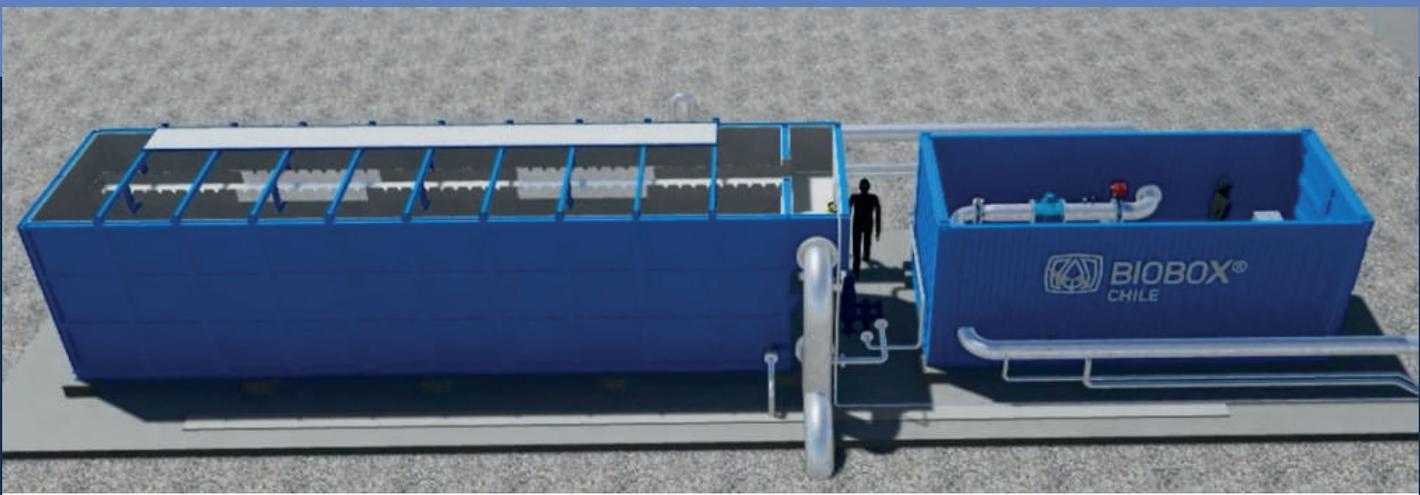
- Menor Tiempo de Retención Hidráulico (TRH)
- Transforma el NO₃- en gas inocuo N₂.
- Funciona con una dosis estequiométrica de carbono.
- Capaz de trabajar correctamente desde 3° C hasta 39° C de agua.
- Hasta 2.600 ppm de eliminación de NO₃-

BIOBOX Amonio

- Capaz de tratar mucho caudal, con concentraciones elevadas del contaminante en un contenedor.
- Sin dosificación de producto químico, algo que ahorra costes.
- Sin generación de subproductos contaminantes
- Rendimiento de eliminación de NH₄⁺ por encima del 90%
- Menores costes operativos y de inversión
- Resultados garantizados

BIOBOX Fósforo

- No genera rechazos contaminantes
- Es capaz de trabajar correctamente desde 3° C de agua hasta 39° C de agua. No se necesitan instalaciones específicas adaptadas ni pasar estrictos controles de seguridad.
- Menor tiempo de retención hidráulico
- Menores costes operativos y de inversión
- Resultados garantizados
- Intervención mínima de personal operativo de manera continua en la planta



Plantas prefabricadas para la remoción biológica de nitratos, fósforo y amonio de medianos caudales

SIMBOX

Sistema Modular para Producción Agua Regenerada



El Sistema Modular SIMBOX MBR, correspondiente a la línea de sistemas modulares para Agua Regenerada y Reúso, consiste en sistema modular diseñado para proporcionar tratamiento biológico de Lodos Activados de aguas servidas y separación sólido-líquido mediante membrana.



MODELO SIMBOX MBR15

Descripción	Valor	Unidad
Tipo de agua residual	Doméstica	-
Habitantes	100	-
Dotación	150	L/hab/d
Capacidad de diseño del sistema MBR Caudal medio diario ⁽¹⁾	15	m ³ /d

MODELO SIMBOX MBR40

Descripción	Valor	Unidad
Tipo de agua residual	Doméstica	-
Habitantes	250	-
Dotación	150	L/hab/d
Capacidad de diseño del sistema MBR Caudal medio diario ⁽¹⁾	40	m ³ /d

MODELO SIMBOX MBR75

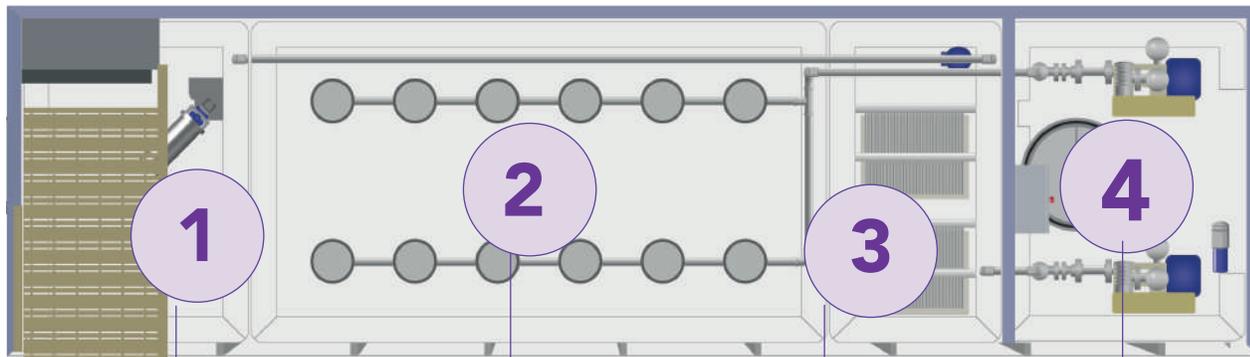
Descripción	Valor	Unidad
Tipo de agua residual	Doméstica	-
Habitantes	250	-
Dotación	150	L/hab/d
Capacidad de diseño del sistema MBR Caudal medio diario ⁽¹⁾	75	m ³ /d

(1) Esta propuesta se realiza bajo el supuesto que el caudal de entrada al proceso biológico es constante, lo cual debe ser asegurado por el cliente.

BIORREACTOR DE MEMBRANA

Línea de sistemas modulares para Agua Regenerada y Reúso,
corresponde a una estructura modular la cual contempla 4 compartimientos:

VISTA PLANTA



VISTA PLANTA

Zona anóxica: diseñada para la desnitrificación, equipada con agitador sumergible.

Zona aerobia: diseñada para la eliminación de materia orgánica y nitrificación, equipada con parilla de difusores de burbuja fina.

Zona de membranas: separación sólida - líquido, equipada con membranas.

Sala de operación: equipada con sistema CIP de las membranas, sopladores para zona aerobia y membranas, respectivamente, y tablero eléctrico.

LAS VENTAJAS OFRECIDAS POR ESTE PROCESO SOBRE LOS PROCESOS CONVENCIONALES DE TRATAMIENTO BIOLÓGICO:

La producción de un producto permeado (agua filtrada) de alta calidad, clarificado y desinfectado en una única etapa (equivalente a una filtración terciaria).

Control absoluto e independiente del tiempo de retención de sólidos (SRT) y del tiempo de retención hidráulico (TRH), parámetros que normalmente están acoplados en las plantas de tratamiento convencionales.

La operación a altas concentraciones de sólidos suspendidos del licor de mezcla (SSLM), lo cual reduce el tamaño del reactor requerido y promueve el desarrollo de bacterias nitrificantes específicas y por lo tanto mejora la eliminación de amoníaco.

La operación a altos tiempos de retención de sólidos (SRT), lo cual brinda una oportunidad para utilizar poblaciones bacterianas de crecimiento lento, lo cual posibilita un tratamiento mejorado (p. ej. degradación de microcontaminantes orgánicos)

Reducción de la producción de lodos.



PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS SERVIDAS

Las Plantas de Tratamiento de Aguas Servidas (PTAS) de SIMTECH, cuentan con dos líneas de tratamiento:

• **Lodo Activado Convencional: SIM-LACT**

• **Lodo Activado Aireación Extendida: SIM-LAAE**



Son fabricadas en Fibra de Vidrio (FRP), de cuerpo general cilíndrico. Orientadas a ser una alternativa compacta y Plug and Play para proyectos, en donde no se consideran obras civiles o el terreno no lo permite; pueden ser instalados en superficie o semienterrado¹, y cuentan con amplia gama de sectores de aplicación: sanitario, minero, industrial, residencial, entre otros.

Los diseños de las Plantas generan un efluente apto para reúso y descarga a cuerpos de agua superficiales y subterráneos, cumpliendo la **Norma Chilena 1333/1987, el D.S. N°90/2001 y el D.S. N°46/2003**², respectivamente.

1. Según condiciones del terreno, lo cual debe ser verificado por el cliente.

2. Norma Chilena de riego NCh 1333/1987, D.S. N°90/2001 - Descarga de Residuos Líquidos a aguas marinas y continentales superficiales, y D.S. N°46/2003 - Emisión de Residuos Líquidos a aguas subterráneas.

• Lodo Activado Convencional: **SIM-LACT**

Modalidad que permite operar con baja Edad de Lodos (SRT entre 5 - 15 d), obteniendo eficiencias de remoción de materia orgánica (DBO5) entre 85%-95%. Requiere de unidades más pequeñas y equipos de aireación de menor capacidad. Referente a la línea de lodos, permite operar con baja concentración de Licor Mezcla (SSLM entre 1,5 - 3 kg/m3), genera mayor lodo de exceso (WAS), y no permite la generación de lodo estabilizado.

Modelo SIMTECH	Caudales de operación		Usuarios aprox. ⁽⁶⁾	Dimensiones ⁽²⁾		Potencia soplador (kW) ⁽⁷⁾	Carga orgánica (kg DBO ₅ /d)	Desinfección – Declaración ⁽⁶⁾	
	Caudal medio (m ³ /d)	Caudal Máximo Horario (m ³ /h)		Largo (m)	Diámetro (m)			Cloración (kg/d)	Declaración (kg/d)
SIM-LAct C-15	15	1,3	100	7,1	1,6	0,5	3,8	0,2	0,09
SIM-LAct C-20	20	1,7	133	8,1	1,6	0,5	5,0	0,3	0,1
SIM-LAct C-25	25	2,1	167	7,2	2,0	0,5	6,3	0,4	0,2
SIM-LAct C-30	30	2,5	200	8,4	2,0	0,6	7,5	0,5	0,2
SIM-LAct C-35	35	2,9	233	7,4	2,5	0,7	8,8	0,6	0,2
SIM-LAct C-40	40	3,3	267	7,9	2,5	0,7	10,0	0,6	0,2
SIM-LAct C-45	45	3,8	300	8,9	2,5	0,7	11,3	0,7	0,3
SIM-LAct C-50	50	4,2	333	9,4	2,5	0,7	12,5	0,8	0,3
SIM-LAct C-60	60	5,0	400	10,6	2,5	0,9	15	1,0	0,4
SIM-LAct C-70	70	5,8	467	9,9	3,0	1,9	17,5	1,1	0,4
SIM-LAct C-80	80	6,7	533	11,3	3,0	1,9	20	1,3	0,5
SIM-LAct C-90	90	7,5	600	12,0	3,0	2,0	22,5	1,5	0,5
SIM-LAct C-100	100	8,3	667	12,6	3,0	2,2	25,0	1,6	0,6
SIM-LAct C-120	120	10	800	15,4	3,0	2,5	30,0	1,9	0,7

• Lodo Activado Aireación Extendida: **SIM-LAAE**

Variación de los lodos activados convencionales, la cual permite soportar fácilmente fluctuaciones de carga hidráulica y orgánica, debido a que opera con valores altos de Edad de lodo (SRT entre 20 - 30 d) y altas concentraciones de lodo (3 - 6 kg/m3), obteniendo eficiencias de remoción de materia orgánica (DBO5) superior a 90%. Requiere de unidades de mayor tamaño y equipos de aireación de mayor capacidad. Respecto a la línea de lodos, presenta menor generación de lodo de exceso (WAS), y permite generar lodo estabilizado a un SRT de 25 d.

Modelo SIMTECH	Caudales de operación		Usuarios aprox. ⁽¹⁰⁾	Dimensiones ⁽¹¹⁾		Potencia soplador (kW) ⁽¹¹⁾	Carga orgánica (kg DBO ₅ /d)	Desinfección – Declaración ⁽¹²⁾	
	Caudal Medio (m ³ /d)	Caudal Máximo Horario (m ³ /h)		Largo (m)	Diámetro (m)			Cloración (kg/d)	Declaración (kg/d)
SIM-LAAE E-2	2	0,2	13	3,2	1,2	0,5	0,5	0,03	0,01
SIM-LAAE E-4	4	0,3	27	4,8	1,2	0,8	1,0	0,06	0,02
SIM-LAAE E-6	6	0,5	40	6,0	1,6	0,8	1,5	0,1	0,04
SIM-LAAE E-8	8	0,7	53	6,6	1,6	0,8	2,0	0,1	0,05
SIM-LAAE E-10	10	0,8	67	7,5	1,6	0,8	2,5	0,2	0,06
SIM-LAAE E-12	12	1,0	80	6,9	2,0	1,2	3,0	0,2	0,07
SIM-LAAE E-15	15	1,3	100	7,6	2,0	1,2	3,8	0,2	0,09
SIM-LAAE E-18	18	1,5	120	8,3	2,0	1,4	4,5	0,3	0,1
SIM-LAAE E-22	22	1,8	147	9,2	2,0	1,6	5,5	0,4	0,1
SIM-LAAE E-26	26	2,2	173	8,5	2,5	1,6	6,5	0,4	0,2
SIM-LAAE E-30	30	2,5	200	9,3	2,5	1,8	7,5	0,5	0,2
SIM-LAAE E-35	35	2,9	233	10,4	2,5	1,8	8,8	0,6	0,2
SIM-LAAE E-40	40	3,3	267	11,0	2,5	2,0	10	0,6	0,2
SIM-LAAE E-45	45	3,8	300	12,2	2,5	2,1	11,3	0,7	0,3
SIM-LAAE E-50	50	4,2	333	13,3	2,5	2,2	12,5	0,8	0,3
SIM-LAAE E-55	55	4,6	367	11,1	3,0	2,2	13,8	0,9	0,3
SIM-LAAE E-60	60	5,0	400	12,1	3,0	2,3	15,0	1,0	0,4
SIM-LAAE E-65	65	5,4	433	13,1	3,0	2,4	16,25	1,0	0,4

MEMBRANAS LG CHEM

Las membranas LG Chem de ósmosis inversa, incorporan la innovadora tecnología de membranas nanocompuestas de película fina (TFN), reducen el coste de la desalinización al mismo tiempo que ofrecen agua de calidad superior. Las membranas LG Chem de agua de mar ofrecen el rechazo de sales líder del sector y tienen una capacidad de producción un 20% superior que las fabricadas con tecnologías convencionales.

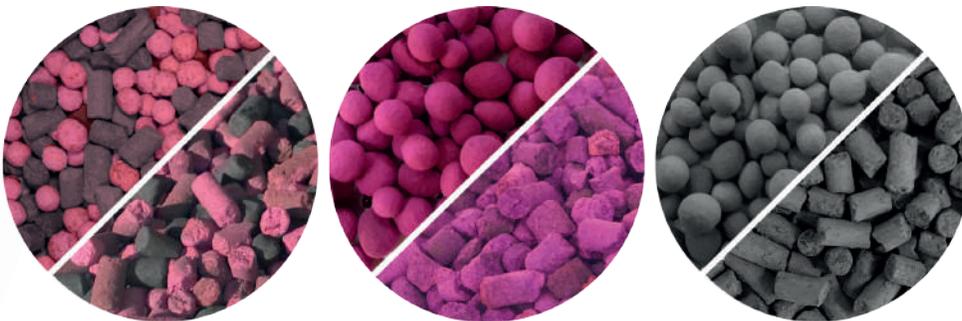
- Alto Rechazo
- Ahorro de Energía
- Mayor Flujo
- Más Durabilidad
- Software Normalización Qsee
- Software Proyección Ósmosis Inversa Q+





MEDIOS FILTRANTES

Es la marca registrada de GreenKeeper Iberia para la gama de productos destinados a la filtración química del aire.



APLICACIONES

Desodorización

La desodorización por vía seca es una de las alternativas más apreciadas por su elevado rendimiento para la eliminación de compuestos malolientes y flexibilidad en cuanto a los caudales y concentraciones de la corriente a tratar.

Control de Corrosión

En el proceso productivo de algunas industrias como refino y petroquímica, papel y celulosa, aguas residuales y otras se producen diversos gases corrosivos (H_2S , SO_x , Cl_2 , O_3 , HF y NH_3 principalmente) que penetran en las salas eléctricas a través de puertas, falsos suelos o pasacables, creando un ambiente altamente corrosivo, afectando a la instrumentación de control y provocando averías.

Purificación de Biogás

La purificación de biogás por vía seca es una de las alternativas más empleadas por el alto rendimiento en la eliminación tanto de H_2S como de siloxanos.

Calidad de aire interior

El uso de la filtración química en lugar de la ventilación, para eliminar gases no solo es un beneficio para la salud, sino también para la economía, dado que se evita tener que recondicionar el aire de ventilación, calentándolo o enfriándolo en función de la temperatura exterior.

PRODUCTOS:

Medios filtrantes: en base alúmina activada, zeolita o carbón activo

Filtros de gases: diferentes formatos en plástico, que incorporan nuestros medios filtrantes

Equipos de filtración de gases, para eliminación compuestos contaminantes en diferentes aplicaciones.

Soluciones para la purificación de biogás:

Alphachem by Greenkeeper ofrece diferentes soluciones en base alúmina, zeolita o carbón activo, capaces de abarcar un amplio espectro de contaminantes

Medios filtrantes específicos

para eliminar las distintas gamas de gases que puedan encontrarse en interiores, así como todas las presentaciones de filtros que se instalan en las unidades de tratamiento de aire (UTA)

Otros productos

relacionados: monitores de corrosividad ambiental, desecantes y productos para post cosecha.

SUMINISTROS E INSUMOS



Membranas SW/BW



Cartuchos Filtración y Carcasas



Antiincrustantes y Químicos de Limpieza para Membranas



Medio Filtrante Carbón Activado para el Tratamiento de Olor, Color, Sabor y Adsorción de Cloro



Resinas de Intercambio Iónico



Cuerpos de FRP para filtros y ablandadores en presión



Medios Filtrantes Antracita- Multimedia



Greend Sand Plus



Medio Filtrante Filtralite



Medio Filtrante Zeolita



Medios Filtrante Remoción de Arsénico GEH



Válvulas Automáticas para Filtros y Ablandadores 1 a 3"



Vessels



Tamiz Rotatorio, Filtros Parabólico, Compactador Tornillo, Disfusores



Aireación, Tratamiento de Aguas Residuales, Tratamiento de Agua y Procesos Industriales



Alphachem, Tratamiento de Olores, evita Corrosión en Sistemas Cerrados